

CK71

Computadora portátil ultrarresistente

Honeywell ofrece una verdadera solución sin riesgos con la computadora portátil ultrarresistente CK71. Además de ser un 31 % más pequeña y liviana que otros diseños de su clase, la computadora portátil CK71 está optimizada para sus entornos del depósito y distribución con materiales de primera calidad y nivel industrial para lograr el equilibrio perfecto entre resistencia y ciclo de tareas junto con características específicas que permiten flexibilidad y agilidad, incluso en las condiciones más extremas. Extienda el uso de la computadora portátil CK71 en ubicaciones peligrosas con certificación ignífuga (Div. 2) de la CK71.

Cuando las exigencias de las cargas de trabajo cambian inesperadamente, la computadora portátil CK71 les brinda a los trabajadores la flexibilidad de pasar rápidamente a tareas que exigen un escaneo y una captura del habla, voz e imagen desde cerca o lejos sin perder tiempo buscando y familiarizándose con dispositivos no conocidos. Dado que la CK71 es compatible con software de voz y auriculares cableados o inalámbricos de Honeywell, este producto les permite a los clientes la opción de tener volúmenes de trabajo tradicionales o habilitados por voz. Con un radio de WLAN de 802.11n de doble banda, la computadora portátil CK71 brinda un rendimiento altamente sólido y tiempos de respuesta rápidos de manera constante, incluso en áreas en donde se podrían experimentar bajos niveles de señal o conexiones intermitentes.

La característica única de información del estado del dispositivo de la computadora portátil CK71 les brinda información nunca antes disponible a todos los trabajadores y administradores de informática para que controlen y eviten problemas antes de que afecten las operaciones. Los subsistemas claves que incluyen la duración de la batería, el escaneo y las comunicaciones pueden ser controlados tanto por el trabajador móvil, mediante un tablero incorporado, como de forma remota, mediante la consola de gestión de Honeywell SmartSystems™ Foundation, que tiene como resultado una optimización y una mejor utilización de sus activos informáticos portátiles.



Al ser más pequeña y liviana que otras en la misma clase ultrarresistente, la computadora portátil CK71 está optimizada para entornos de depósito y distribución con materiales de primera calidad y nivel industrial y con características de próxima generación para una agilidad empresarial máxima.

La computadora portátil CK71 es solo un modelo de cuatro diseños ergonómicos disponibles de la familia Serie 70. Cada modelo incluye la elección de radios, teclados numéricos, reproductor de imágenes, software y servicios, lo que le brinda la opción de personalizar una solución específica para que cumpla las distintas áreas de aplicación dentro de su entorno, así como las preferencias y necesidades de sus empleados. Con un enfoque de plataforma única, la familia Serie 70 reduce la complejidad y el costo de la infraestructura. La arquitectura de computadora única, la versión del software, el conjunto de periféricos y el sistema de carga que tienen en común los productos de la Serie 70 aportan simplicidad a las tareas frecuentes de actualización de software, capacitación de nuevos empleados, gestión de los depósitos de repuestos y carga de dispositivos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Es 31 % más pequeña y liviana que los dispositivos líderes en la clase ultrarresistente.



Los motores de reproducción de imágenes más rápidos y avanzados de la industria brindan una tolerancia al movimiento y un rango de lectura de códigos de barras superiores.



La compatibilidad periférica excepcional y los accesorios a presión brindan versatilidad para cada entorno de distribución.



Las tecnologías de gestión avanzada de la potencia y la batería extienden el tiempo de duración del dispositivo y reducen el gasto de las baterías de reemplazo.



Opciones ignífugas para ubicaciones peligrosas.

Especificaciones técnicas de la CK71

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones con batería (alto x ancho x largo): 23,7 x 8,0 x 5,0 cm (9,33 x 3,16 x 1,98 in)
Peso: 584 g (19,75 oz) con batería
Ancho: empuñadura de 6,42 cm (2,53 in)
Pantalla de vidrio de alta resistencia Corning® Gorilla® para una durabilidad superior

ENTORNO

Temperatura de funcionamiento: -20 °C a +60 °C (-4 °F a +140 °F),* exposiciones temporarias a -30 °C
Temperatura de almacenamiento: -30 °C a +70 °C (-22 °F a +158 °F)
Temperatura de carga: +5 °C a +35 °C (41 °F a 95 °F)
Humedad relativa: sin condensación, 95 %
Resistencia a la lluvia y al polvo: IP67
Especificaciones de caídas: 2,4 m (8 ft) sobre cemento según la norma MIL-STD 810G; 1,8 m (6 ft) sobre cemento en un rango de temperatura de funcionamiento según la norma MIL-STD 810G; 2000 (1 m) vuelcos según la norma IEC 60068-2-32
Descarga electrostática: +/- 15 kV (aire); +/- 8 kV (directa)

POTENCIA

Paquete de la batería: 3,7 V, 5200 mAh; iones de litio, extraíble, recargable

SISTEMA OPERATIVO

Microsoft® Windows® Embedded Handheld 6.5.3

MICROPROCESADOR

Arquitectura de procesador multimotor de 1 GHz Texas Instruments OMAP3

MEMORIA Y ALMACENAMIENTO

Memoria: 512 MB de memoria RAM
ROM: 1 GB de memoria flash
Ranura micro SD accesible al cliente para tarjetas de memoria extraíbles de hasta 32 GB

PANTALLA

- VGA transmisiva de 8,9 cm (3,5 in)
- 480 x 640 píxeles
- 65 536 colores (RGB de 16 bits)
- Pantalla táctil de alta durabilidad
- Retroiluminación LED
- Sensor de luz ambiente

COMUNICACIONES ESTÁNDAR

USB 2.0 OTG® de máxima velocidad; USB 2.0 Client® IrDA de máxima velocidad

SOFTWARE

Paquete opcional de cliente empresarial de Honeywell (buscador HTML5 de simulación de terminal)
ScanNGo: configuración o suministro rápido del dispositivo mediante escaneo
Actualizaciones modulares: disminuye la necesidad de volver a tomar las imágenes

RADIOS INTEGRADOS

LAN inalámbrica: IEEE®802.11a/b/g/n WLAN de doble banda
Seguridad: con certificación Wi-Fi para WPA y WPA2
Autenticación: 802.1x
Compatibilidad con Cisco: CCXv4
Cifrado: WEP (64 o 128 bits), AES, TKIP
PAN inalámbrica: Bluetooth® integrado clase II, versión 2.1+EDR
Canales de funcionamiento: 0 a 78 (2402 - 2480 MHz)
Velocidad de transmisión de datos: 1, 2, 3 Mbps
Antena: interna

TECNOLOGÍA DE SENSORES

Acelerómetro: el acelerómetro incorporado permite características automáticas o específicas de la aplicación, como la rotación de pantalla o la suspensión del sistema

COMPATIBILIDAD DE AUDIO

Compatible con aplicaciones de VoIP/reconocimiento de voz/presionar para hablar; altavoces frontales y traseros; altavoz trasero > 80 dB a 40 cm (15,7 in); receptor frontal y micrófono en panel frontal para la comunicación de audio y la grabación de audio con auriculares; compatibilidad con auriculares inalámbricos con Bluetooth; compatibilidad con auriculares cableados mediante un adaptador a presión

ESCÁNER INTEGRADO

Generador de imágenes de alto rendimiento 2D de cerca/lejos EX25: capaz de escanear códigos de barras de 1D y 2D desde 15,2 cm hasta 15,2 m (6 in a 50 ft); Generador de imágenes en 2D de alto rendimiento N5603ER: capaz de escanear todos los códigos de barras comunes de 1D y 2D; el 1D incluso puede ser de un tamaño de 5 mm; códigos UPC estándar de hasta 53 cm (21 in). Licencia opcional para la característica de lectura de Marcado de piezas directo (Direct Part Marking, DPM)

OPCIÓN CON CÁMARA INTEGRADA

Cámara a color de 5 megapíxeles con enfoque automático y flash LED

OPCIONES DE TECLADO

Ambas opciones de teclado vienen con teclas físicas con leyendas resistentes al agua y grabadas con láser



Numérico con teclas de función

Alfanumérico

SERVICIO DE ASISTENCIA DE HONEYWELL GLOBAL

Para obtener asistencia, visite:

www.hsmcontactsupport.com

Artículos de la base de datos pública:

www.hsmknowledgebase.com

Asistencia telefónica disponible en América del Norte (+1 800 782 4263). Fuera de esta área, contáctese con su representante local

ACCESORIOS

Sistema de adaptador modular FlexDock, adaptador y soporte de vehículo, adaptadores a presión, empuñadura de escaneo extraíble y lector de tira magnética

APROBACIONES REGLAMENTARIAS Y DE CUMPLIMIENTO

1001CP01

Seguridad: cumple con cULus, DEMKO, BSMI

EMC: clase B – FCC/ICES/EN, GOST-R

Radio: FCC c/HAC, Industry Canada, CE0981, A-tick (AU), C-tick (NZ), NCC, OFTA, IDA, ICASA, POSTEL, NTC, ETA, SIRIM, ANATEL, 61 países en total

Medioambiente: directivas UE-WEEE; RoHS; baterías y acumuladores; embalaje y eliminación de embalajes

VERSIÓN IGNÍFUGA

La familia Serie 70 con la certificación NI cumple con lo siguiente:

uso apto en ubicaciones denominadas "División 2"

Seguridad: cumple con cULus - ISA/ANSI 12.12.01

Gases: clase I - grupos A, B, C, D

Polvos: clase II - grupos F, G

Fibras y partículas suspendidas en el aire: clase III

*Temperatura ambiente máxima: 50 °C T6



Para ver una lista completa de todas las aprobaciones y certificaciones de cumplimiento, visite www.honeywellaidc.com/compliance.

Para ver una lista completa de todos los símbolos de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbologies.

Honeywell Sensing & Productivity Solutions

9680 Old Bailes Road

Fort Mill, SC 29707

800-582-4263

www.honeywell.com

CK71-DS Rev B 11/15
© 2015 Honeywell International Inc.

Honeywell